



## การบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

**สวนเศรษฐกิจพอเพียง**

บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

## 7.7 การบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ดำเนินกิจการโดยยึดแนวทางการดำเนินงานภายใต้กรอบการดูแลสิ่งแวดล้อมที่ยั่งยืน และถือเป็นกลยุทธ์ที่สำคัญขององค์กร โดยกำหนดนโยบายและเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อม ตามกรอบนโยบายพัฒนาความยั่งยืน พ.ศ. 2568 – 2572 ครอบคลุมการลดผลกระทบ และความสอดคล้องกับกฎหมายทั้งหมด 5 ตัวชี้วัด ได้แก่

1. การจัดการก๊าซเรือนกระจก
2. การใช้พลังงาน
3. กากอุตสาหกรรม (อันตราย และไม่อันตราย) และการฝังกลบขยะของเสียเป็น 0
4. การใช้ทรัพยากรน้ำ
5. การควบคุมมลพิษอากาศ

บริษัทฯ นำระบบบริหารจัดการตามมาตรฐานสากล ได้แก่ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐาน ISO 14001 : 2015 และการจัดทำและรายงานบัญชีก๊าซเรือนกระจกตามมาตรฐาน ISO 14064-1 : 2018 รวมถึงการนำหลักเกณฑ์ขององค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (องค์การมหาชน) มาใช้กำกับกับการดำเนินงานควบคู่ เพื่อให้บรรลุเป้าหมาย สอดคล้องกับกลยุทธ์องค์กร และตอบสนองความคาดหวังของผู้มีส่วนได้เสีย โดยทุกบริษัทภายใต้การกำกับดูแลในส่วนที่เป็นโรงงานผลิตทั้งหมด 7 แห่งได้รับการรับรองและดำเนินการตามมาตรการดังกล่าว ครอบคลุม 100%

นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังส่งเสริมและปลูกฝังความตระหนักรู้ด้านสิ่งแวดล้อมให้แก่บุคลากรทุกระดับในองค์กร เพื่อสร้างวัฒนธรรมการทำงานที่คำนึงถึงสิ่งแวดล้อม และส่งเสริมการมีส่วนร่วมในการดูแลรักษาสิ่งแวดล้อมให้เติบโตควบคู่กับความสำเร็จทางธุรกิจอย่างยั่งยืน

### การกำกับดูแลด้านการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ ให้ความสำคัญกับการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างเป็นระบบ มีประสิทธิภาพ โดยมีโครงสร้างการกำกับดูแลที่ชัดเจน ครอบคลุมทั้งระดับนโยบายและระดับปฏิบัติการ เพื่อให้เกิดความยั่งยืนในการดำเนินงาน ดังนี้

- **คณะกรรมการบริหารความเสี่ยงและพัฒนาความยั่งยืน** ทำหน้าที่กำกับดูแลภาพรวมด้านการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม รวมถึง อนุมัติประเด็นและแนวทางการจัดการความเสี่ยงด้านการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ ทั้งในระยะสั้น กลาง และยาว โดยพิจารณาทั้งความเสี่ยงทางกายภาพ (Physical Risks) และความเสี่ยงในการเปลี่ยนผ่าน (Transition Risks) และบูรณาการเข้ากับทิศทางการพัฒนาอย่างยั่งยืนของบริษัท เพื่อให้การบริหารจัดการด้านสภาพภูมิอากาศเชื่อมโยงกับกลยุทธ์ขององค์กรและการดำเนินธุรกิจอย่างยั่งยืน
- **คณะกรรมการพัฒนาความยั่งยืนระดับบริหาร** โดยมีกรรมการผู้อำนวยการ (President) เป็นประธาน ทำหน้าที่กำหนดนโยบาย เป้าหมาย และทิศทางการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมขององค์กร รวมถึง ระบุ วิเคราะห์ และเสนอแนวทางการจัดการความเสี่ยงด้านการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ เพื่อนำเสนอให้คณะกรรมการบริหารความเสี่ยงและพัฒนาความยั่งยืนพิจารณาอนุมัติ นอกจากนี้ ยังรับผิดชอบในการติดตามผลการดำเนินงาน และทบทวนประสิทธิภาพของระบบการจัดการด้านสภาพภูมิอากาศและสิ่งแวดล้อมอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้สามารถปรับปรุงและตอบสนองต่อความเสี่ยงที่เปลี่ยนแปลงได้อย่างทันทั่วถึง



- **คณะทำงานพัฒนาความยั่งยืน** ประกอบด้วยตัวแทนจากทุกสายงาน ทำหน้าที่ผลักดันการดำเนินงานตามนโยบายและทิศทางที่กำหนดจากระดับบริหาร รวมถึงพิจารณาแนวทางการบรรลุเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมและความยั่งยืนขององค์กร โดยทำหน้าที่สำคัญในการประสานข้อมูล วิเคราะห์ และเสนอแนะแนวทางในการรับมือกับประเด็นการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ เช่น การประเมินความเสี่ยงและโอกาสจากการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศในแต่ละหน่วยงาน และการกำหนดแนวทางการปรับตัว (Adaptation) หรือการลดผลกระทบ (Mitigation) ในระดับปฏิบัติการ เพื่อสนับสนุนการตัดสินใจในระดับบริหาร
- **หน่วยงานพัฒนาความยั่งยืน** รับผิดชอบในการวางแผนงาน บริหารจัดการ และติดตามผลการดำเนินงานด้านการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ โดยมีหัวหน้าสายกลยุทธ์องค์กร และพัฒนาความยั่งยืน เป็นผู้กำกับดูแลการวางแผนเชิงกลยุทธ์ และการประเมินความเสี่ยง
- **หน่วยงานสิ่งแวดล้อมและพลังงาน** รับผิดชอบการดำเนินงานตามระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมในระดับปฏิบัติการ รวมถึงการติดตาม ตรวจสอบ และรายงานข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม เช่น การใช้พลังงาน การปล่อยก๊าซเรือนกระจก การจัดการของเสีย และการใช้ทรัพยากรต่าง ๆ ให้เป็นไปตามกฎหมาย มาตรฐาน และนโยบายของบริษัทฯ ตลอดจนสนับสนุนการดำเนินโครงการด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงานในพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อให้เกิดการปรับปรุงอย่างต่อเนื่องและสอดคล้องกับเป้าหมายการพัฒนาอย่างยั่งยืนขององค์กร

ในปี 2568 บริษัทฯ สามารถบรรลุเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมตามที่วางไว้ ดังนี้

| ตัวชี้วัด (KPI)   | เป้าหมายปี 2568     | ผลการดำเนินงานปี 2568 |
|---|---------------------|-----------------------|
| ปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก (ขอบเขตที่ 1 และขอบเขตที่ 2)   |                     |                       |
| • ปริมาณการปล่อยสุทธิ ลดลง (Absolute GHG, ตันคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่าต่อปี)                            | 17%                 | 35%                   |
| • ปริมาณการปล่อยต่อยอดน้ำหนักรวมการผลิต ลดลง (Intensity GHG, ตันคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่าต่อตันการผลิต) | 17%                 | 24.7%                 |
| ปริมาณกากอุตสาหกรรมไม่อันตรายที่ส่งกำจัดต่อยอดการผลิต ลดลง (ตันกากอุตสาหกรรมไม่อันตรายต่อตันการผลิต)    | 13%                 | 31%                   |
| ปริมาณขยะสู่บ่อฝังกลบเป็น 0   | ลดลง 60% จากปี 2566 | 99.94% จากปี 2566     |
| ควบคุมการปล่อยมลพิษทางอากาศ (CO, NOx, SOx, TSP)   | ต่ำกว่ากฎหมายกำหนด  | ต่ำกว่ากฎหมายกำหนด    |



# 1. การจัดการการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ

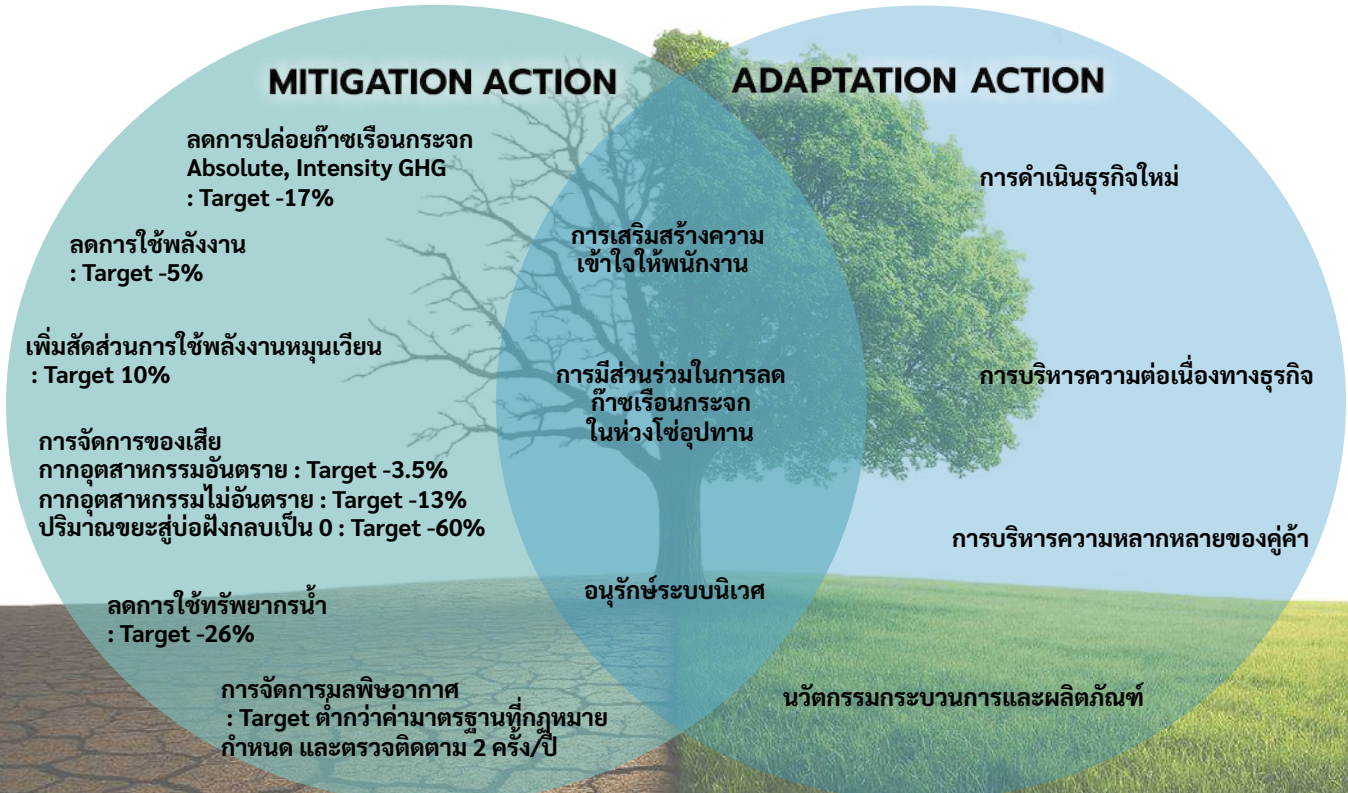
บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นในการบริหารจัดการและรับมือกับประเด็นการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศอย่างเป็นระบบ โดยให้ความสำคัญกับการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก (GHG) ตลอดห่วงโซ่คุณค่าของธุรกิจ เพื่อสนับสนุนการบรรลุเป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืนขององค์กร และสอดคล้องกับกรอบแนวทางและพันธกรณีด้านสภาพภูมิอากาศในระดับสากล

บริษัทฯ ตระหนักว่าการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศเป็นหนึ่งในความท้าทายสำคัญที่มาพร้อมกับความเสี่ยงและโอกาส ที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม เศรษฐกิจ และการดำเนินธุรกิจในระยะยาว จึงได้ให้ความสำคัญกับการเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงาน การเพิ่มสัดส่วนการใช้พลังงานหมุนเวียนภายในองค์กร เพื่อเสริมสร้างความมั่นคงด้านพลังงาน ลดความเสี่ยงจากความผันผวนของต้นทุนพลังงาน และการบริหารจัดการทรัพยากรอย่างคุ้มค่า ภายใต้บริบทดังกล่าว บริษัทฯ ได้กำหนดแนวทางดำเนินงานที่มุ่งลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกอย่างต่อเนื่อง ควบคู่กับการพัฒนาเทคโนโลยีและกระบวนการผลิตที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อเสริมสร้างความสามารถในการแข่งขัน ลดความเสี่ยงจากต้นทุนพลังงาน และสนับสนุนการเติบโตขององค์กรอย่างยั่งยืนในระยะยาว

## แนวทางการบริหารจัดการ

บริษัทฯ ตั้งเป้าหมายในการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกลงร้อยละ 30 ภายในปี พ.ศ. 2573 (ค.ศ. 2030) เมื่อเทียบกับปีฐาน พ.ศ. 2561 โดยมุ่งเน้นการยกระดับประสิทธิภาพการใช้พลังงานและทรัพยากรให้เกิดความคุ้มค่าสูงสุด ควบคู่กับการส่งเสริมการใช้พลังงานทดแทน และการปลูกฝังความตระหนักด้านการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศให้แก่พนักงานในทุกกระดับ เพื่อสร้างการมีส่วนร่วมในการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกอย่างเป็นรูปธรรมทั่วทั้งองค์กร

บริษัทฯ ประเมินและวิเคราะห์ความเสี่ยงและโอกาสจากการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศที่อาจส่งผลกระทบต่อ การดำเนินธุรกิจอย่างรอบด้าน และได้นำผลการประเมินดังกล่าวมาบูรณาการสู่การกำหนดกลยุทธ์และแผนดำเนินงาน ทั้งในด้านการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก (Climate Mitigation) และการปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ (Climate Adaptation) นอกจากนี้ บริษัทฯ ได้ติดตามผลการดำเนินงานบนตัวชี้วัดที่ชัดเจนอย่างต่อเนื่อง และเปิดเผยข้อมูลอย่างโปร่งใส เพื่อยกระดับการบริหารจัดการด้านสภาพภูมิอากาศให้สอดคล้องกับแนวทางสากล และสนับสนุนการดำเนินธุรกิจอย่างยั่งยืนในระยะยาว



บริษัทฯ ยังให้ความสำคัญกับการมีส่วนร่วมในระดับอุตสาหกรรม โดยเข้าร่วมเครือข่ายและความร่วมมือด้านสิ่งแวดล้อม พลังงาน และความยั่งยืน อาทิ UNGC, TCNN และ ESG Network พร้อมทั้งสนับสนุนนโยบายและมาตรการภาครัฐที่มุ่งสู่การลดคาร์บอนและการใช้พลังงานสะอาด เพื่อเป็นส่วนหนึ่งในการขับเคลื่อนการลดผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศและส่งเสริมการดำเนินงานร่วมกันในระดับประเทศและสากลอย่างเป็นรูปธรรม

### เป้าหมายเชิงคุณภาพ

บริษัทฯ มุ่งสู่การเป็นองค์กรที่มีขีดความสามารถในการปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงด้านสภาพภูมิอากาศ เพื่อเพิ่มความสามารถในการแข่งขันของธุรกิจ ยกระดับความสอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมายทั้งภายในและภายนอกประเทศ รวมถึงการสนับสนุนลูกค้าและผู้มีส่วนได้เสีย ภายใต้การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจกที่ครอบคลุมหน่วยธุรกิจและมีความโปร่งใสในการรายงาน


#### ผลการดำเนินงานประจำปี 2568

- บริษัทฯ เก็บข้อมูลและคำนวณปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกของบริษัทในเครือเพิ่มเติมจำนวน 3 แห่ง ประกอบไปด้วยกิจการ ศูนย์ฝึกอบรม, โรงงานผลิต (ชิ้นส่วนเหล็กปั๊มชิ้นรูปร้อน) และธุรกิจให้เช่า อสังหาริมทรัพย์ และนำมารายงานในบัญชีก๊าซเรือนกระจก
- บริษัทฯ เก็บข้อมูลและคำนวณปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกขอบเขตที่ 3 Category 5 (การปล่อยก๊าซเรือนกระจกจากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงาน) เพิ่มเติมและนำมารายงานในบัญชีก๊าซเรือนกระจก
- เก็บข้อมูลและคำนวณปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกเพื่อประเมินนัยสำคัญขอบเขตที่ 3 เพิ่มเติมดังนี้ Category 4 (การขนส่งและกระจายสินค้าต้นน้ำ), Category 6 (การเดินทางเพื่อธุรกิจ), Category 7 (การเดินทางมาทำงานของพนักงาน), Category 9 (การขนส่งและกระจายสินค้าปลายน้ำ) และ Category 13 (การให้เช่าสินทรัพย์ปลายน้ำ)
- บริษัทฯ สนับสนุนข้อมูลและเข้าร่วมกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับการปล่อยก๊าซเรือนกระจกกับคู่ค้าอย่างต่อเนื่อง
- บริษัทฯ จัดกิจกรรมส่งเสริมและสนับสนุนคู่ค้าในการจัดทำบัญชีก๊าซเรือนกระจกขององค์กร

### เป้าหมายเชิงปริมาณ

ลดปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิ ขอบเขตที่ 1 และขอบเขตที่ 2 (Absolute GHG, ต้นคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่าต่อปี) : 30% ภายในปี 2573

#### ผลการดำเนินงานประจำปี 2568

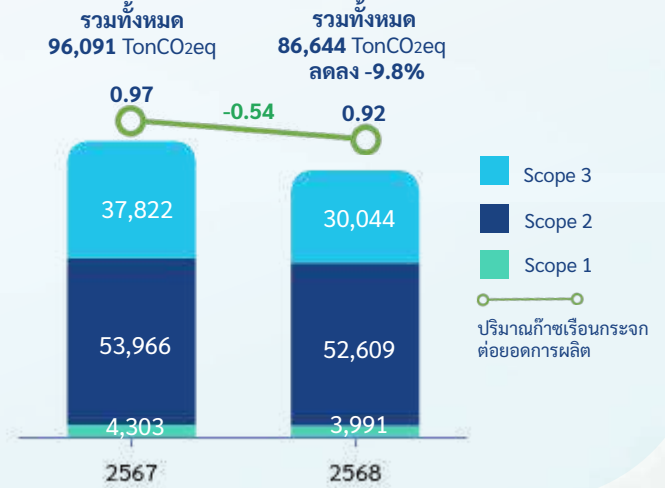
|  ตัวชี้วัด (KPI)  | เป้าหมาย ปี 2568 | ผลการดำเนินงาน ปี 2568 |
|---|------------------|------------------------|
| ปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก (ขอบเขตที่ 1 และขอบเขตที่ 2)   |                  |                        |
| • ปริมาณการปล่อยสุทธิ ลดลง (Absolute GHG, ต้นคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่าต่อปี)                        | 17%              | 35%                    |
| • ปริมาณการปล่อยต่อยอน้ำหนักการผลิต ลดลง (Intensity GHG, ต้นคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่าต่อตันการผลิต) | 17%              | 24.7%                  |

บริษัทฯ ดำเนินการประเมินคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กรมาต่อเนื่องตั้งแต่ปี 2564 และในปี 2568 ได้จัดทำบัญชีก๊าซเรือนกระจกตามมาตรฐาน ISO 14064-1 : 2018 และแนวทางขององค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (องค์การมหาชน) โดยได้รับการทวนสอบจาก บริษัท พี เอส ไอ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด อีกทั้งยังได้ขยายขอบเขตการประเมินครอบคลุมบริษัทในเครือเพิ่มเติม 3 แห่ง อันได้แก่ 1. บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ศูนย์ฝึกอบรม (SLA) 2. บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ อกริคัลเจอร์ จำกัด (SAA) 3. บริษัท สมบูรณ์ ดีเวลลอปเม้นท์ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด (SDS) เพื่อเพิ่มความถูกต้อง ครบถ้วน และโปร่งใสของข้อมูล พร้อมกับคำนวณและรายงานการปล่อยก๊าซเรือนกระจก Scope 3 ใน Category 5 (ของเสียจากการดำเนินงาน) อีกทั้งยังเก็บและคำนวณข้อมูลก๊าซเรือนกระจกเพื่อประเมินนัยสำคัญใน Category อื่น ๆ ได้แก่ Category 4 (การขนส่งและกระจายสินค้าต้นน้ำ), Category 6 (การเดินทางเพื่อธุรกิจ), Category 7 (การเดินทางมาทำงานของพนักงาน), Category 9 (การขนส่งและกระจายสินค้าปลายน้ำ) และ Category 13 (การให้เช่าสินทรัพย์ปลายน้ำ)

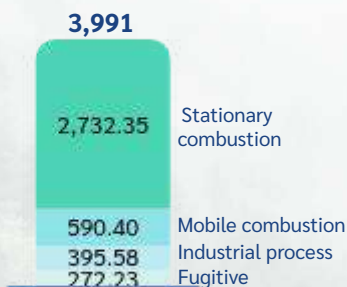
### ผลการทวนสอบปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกประจำปี 2568

ขอบเขตที่ 1 **3,991** TonCO<sub>2</sub>eq  
 ขอบเขตที่ 2 **52,609** TonCO<sub>2</sub>eq  
 ขอบเขตที่ 3 **30,044** TonCO<sub>2</sub>eq

### ปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก Scope 1, 2 และ 3 ปี 2568 เทียบปี 2567 (Market-based)



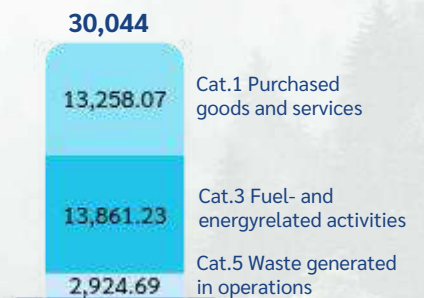
#### Scope 1 Direct GHG Emissions



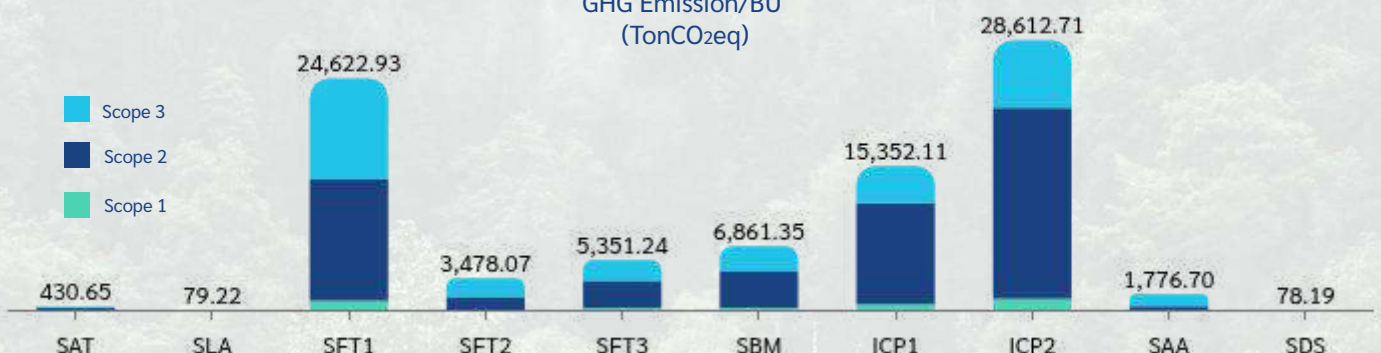
#### Scope 2 Indirect GHG Emissions

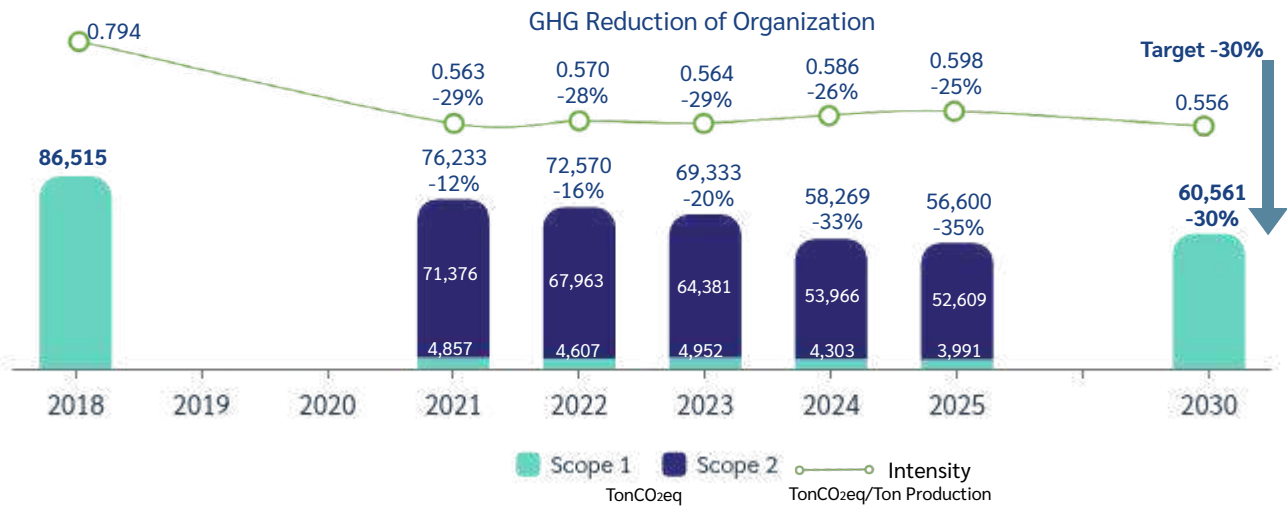


#### Scope 3 Indirect GHG Emissions

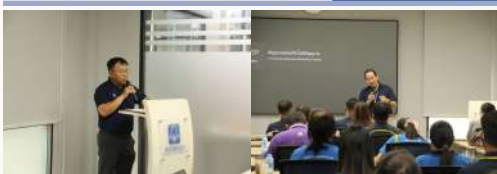


#### GHG Emission/BU (TonCO<sub>2</sub>eq)





จากผลการดำเนินงานด้านการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกขององค์กร เมื่อพิจารณาการปล่อยก๊าซเรือนกระจกในขอบเขตที่ 1 และ 2 เทียบกับปีฐาน พ.ศ. 2561 พบว่าบริษัทฯ สามารถลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้อย่างต่อเนื่อง โดยในปี พ.ศ. 2568 มีการปล่อยก๊าซเรือนกระจกลดจ้อยละ 35 สูงกว่าเป้าหมายที่บริษัทฯ กำหนดไว้ที่ร้อยละ 30 ภายในปี พ.ศ. 2573 (ค.ศ. 2030) หากพิจารณาค่าความเข้มข้นการปล่อยก๊าซเรือนกระจก (GHG Intensity) เทียบกับปีฐาน พ.ศ. 2561 พบว่าสามารถลดลงได้ร้อยละ 25 ซึ่งยังไม่บรรลุเป้าหมายที่บริษัทฯ กำหนดไว้ สาเหตุหลักมาจากการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างการผลิตและปริมาณการผลิตในแต่ละช่วงเวลา รวมถึงการปรับปรุงประสิทธิภาพและการเพิ่มสัดส่วนพลังงานหมุนเวียนที่ยังเป็นความท้าทาย บริษัทฯ ยังคงมุ่งเน้นการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการผลิต การนำเทคโนโลยีที่ใช้พลังงานอย่างมีประสิทธิภาพมาใช้งาน การเพิ่มสัดส่วนการใช้พลังงานหมุนเวียน อย่างต่อเนื่อง รวมถึงการติดตามนโยบาย กฎระเบียบ ของประเทศเกี่ยวกับการส่งเสริมแหล่งพลังงานหมุนเวียนอย่างใกล้ชิด



นอกจากการดำเนินงานภายในองค์กรแล้ว บริษัทฯ ยังให้ความสำคัญกับการส่งเสริมการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกตลอดห่วงโซ่อุปทาน โดยมีการดำเนินการและการให้ความร่วมมือที่สำคัญดังนี้

- การสนับสนุนลูกค้า บริษัทฯ สนับสนุนข้อมูลการปล่อยและการดูดกลืนก๊าซเรือนกระจกขององค์กรแก่ลูกค้า และเข้าร่วมกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกอย่างต่อเนื่อง
- การยกระดับศักยภาพลูกค้า บริษัทฯ ส่งเสริมและสนับสนุนลูกค้าในการจัดทำบัญชีก๊าซเรือนกระจกขององค์กร โดยจัดกิจกรรม SAT – CFO Sharing Day (for SAT ESG Network) เพื่ออบรมแนวทางการจัดทำบัญชีก๊าซเรือนกระจกตามมาตรฐานขององค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (องค์การมหาชน) ให้แก่ลูกค้า 27 ราย มีผู้เข้าร่วมอบรม 53 คน โครงการมีเป้าหมายเพื่อเสริมสร้างความรู้ความเข้าใจด้านการเก็บข้อมูลและการคำนวณเบื้องต้น

ทั้งนี้ บริษัทฯ มีแผนต่อยอดในปีถัดไป โดยให้คำปรึกษาเชิงลึก ณ สถานประกอบการของลูกค้า ครอบคลุมการสำรวจแหล่งปล่อยก๊าซเรือนกระจก การปรับปรุงความถูกต้องครบถ้วนของข้อมูล ตลอดจนการเตรียมความพร้อมสู่การทวนสอบและขอการรับรอง เพื่อสนับสนุนการรายงานของลูกค้าและการพัฒนาคาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์ในอนาคต

## 2. การจัดการพลังงาน

การจัดการพลังงานอย่างมีประสิทธิภาพเป็นหนึ่งในประเด็นสำคัญที่บริษัทให้ความสำคัญ เนื่องจากการใช้พลังงานมีความเชื่อมโยงกับต้นทุนการดำเนินงาน การปล่อยก๊าซเรือนกระจก และผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัทจึงมุ่งพัฒนาแนวทางการบริหารจัดการพลังงานอย่างเป็นระบบ โดยให้ความสำคัญกับการเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงาน การนำเทคโนโลยีที่มีประสิทธิภาพสูงมาใช้ และการสร้างความตระหนักรู้ด้านการอนุรักษ์พลังงานภายในองค์กร เพื่อสนับสนุนการดำเนินธุรกิจที่มีความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม

### แนวทางการบริหารจัดการ

บริษัทฯ ได้กำหนดแนวทางการบริหารจัดการพลังงานอย่างเป็นระบบ โดยเริ่มจากการวิเคราะห์และระบุแหล่งการใช้พลังงานที่มีนัยสำคัญในกระบวนการดำเนินงาน เพื่อนำข้อมูลมาวางแผนปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้พลังงานอย่างต่อเนื่อง ทั้งในด้านการปรับปรุงกระบวนการผลิต การนำเทคโนโลยีและอุปกรณ์ที่มีประสิทธิภาพสูงมาใช้ ตลอดจนการกำหนดมาตรการควบคุมและติดตามการใช้พลังงานอย่างสม่ำเสมอ

นอกจากนี้ บริษัทได้ส่งเสริมการมีส่วนร่วมของพนักงานในการอนุรักษ์พลังงาน ผ่านการสื่อสาร การสร้างความตระหนัก และการดำเนินกิจกรรมด้านการประหยัดพลังงานภายในองค์กร เพื่อสร้างวัฒนธรรมองค์กรที่ให้ความสำคัญกับการใช้พลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ พร้อมทั้งสนับสนุนการประยุกต์ใช้พลังงานทางเลือกและแนวทางการดำเนินงานที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมแนวทางดังกล่าวมีส่วนช่วยให้บริษัทสามารถลดการใช้พลังงานที่ไม่จำเป็น เพิ่มประสิทธิภาพการใช้ทรัพยากร และลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกจากการดำเนินงาน ซึ่งสอดคล้องกับเป้าหมายการดำเนินธุรกิจอย่างยั่งยืนในระยะยาว

### เป้าหมายเชิงคุณภาพ

มุ่งสู่องค์กรที่มีขีดความสามารถในการเปลี่ยนผ่านเข้าสู่การใช้พลังงานหมุนเวียนที่ยั่งยืน และการใช้พลังงานที่มีประสิทธิภาพ เพื่อสร้างความได้เปรียบด้านต้นทุนการผลิต ภายใต้การสนับสนุนด้านเทคโนโลยีพลังงานและการผลิต รวมถึงการส่งเสริมกิจกรรม และบุคลากรด้านการอนุรักษ์พลังงาน

ผลการดำเนินงานประจำปี 2568

- ปรับปรุงประสิทธิภาพและลดการใช้พลังงานผ่านโครงการและมาตรการอนุรักษ์พลังงาน
- ศึกษาและดำเนินโครงการซื้อไฟฟ้าโดยตรง (Direct PPA) จากแหล่งผลิตไฟฟ้าพลังงานหมุนเวียน
- ส่งเสริมกิจกรรม ERI (Energy Reduction Innovation) ภายในหน่วยธุรกิจ

### เป้าหมายเชิงปริมาณ

ลดปริมาณการใช้พลังงาน กิกะจูลต่อยอดการผลิต (GJ/Ton of Production) : 7.5% ภายในปี 2573

ผลการดำเนินงานประจำปี 2568



ตัวชี้วัด (KPI)

เป้าหมาย  
ปี 2568

ผลการดำเนินงาน  
ปี 2568

• ปริมาณการใช้พลังงาน กิกะจูลต่อยอดการผลิต ลดลง (GJ/Ton of Production)

5%

3.8%

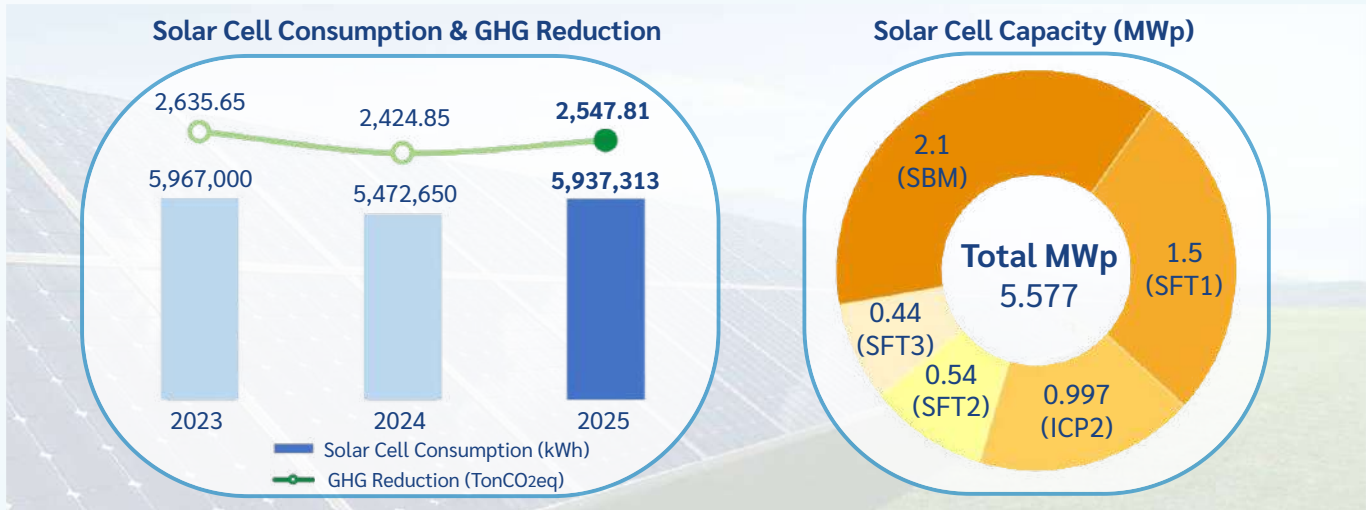
• การใช้พลังงานหมุนเวียน 10% ในปี 2573

4.74%

บริษัทฯ ได้มีการดำเนินการที่สำคัญเพื่อบรรลุเป้าหมาย ดังนี้

### 1) การใช้พลังงานหมุนเวียน

ปัจจุบันบริษัทมีส่วนของการใช้พลังงานหมุนเวียนอยู่ในระดับเป็น 4.74% ของการใช้พลังงานไฟฟ้าทั้งหมด สำหรับปี 2568 และมีเป้าหมายที่จะเพิ่มเป็น 10% ในปี 2573 ในปี 2568 บริษัทฯ มีการใช้พลังงานหมุนเวียนที่ผลิตได้จาก Solar Cell รวมทุกบริษัทฯ คิดเป็นพลังงานเท่ากับ 21,374.33 GJ หรือ 5,937.31 MWh คิดเป็นปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่ลดลงได้ 2,547.81 TonCO<sub>2</sub>eq และคิดเป็นเงิน 6.65 ล้านบาท



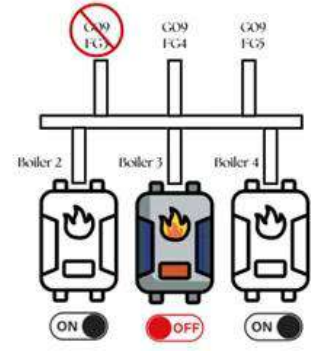
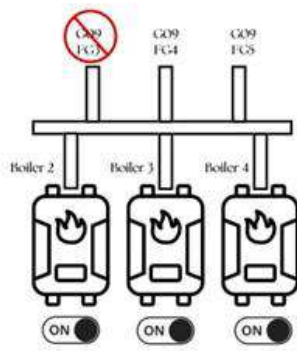
### 2) การใช้พลังงานในกระบวนการผลิตอย่างมีประสิทธิภาพ

บริษัทฯ ได้เพิ่มประสิทธิภาพและลดการสูญเสียพลังงานผ่านการดำเนินการมาตรการ โครงการ และกิจกรรมต่าง ๆ อย่างต่อเนื่อง โดยมุ่งเน้นการใช้พลังงานให้เกิดประโยชน์สูงสุด ลดการใช้พลังงานส่วนเกิน และปรับปรุงประสิทธิภาพของเครื่องจักรและกระบวนการผลิต ซึ่งส่งผลให้สามารถลดปริมาณการใช้พลังงานรวมได้อย่างมีนัยสำคัญ การลดการใช้พลังงานดังกล่าวยังมีส่วนช่วยโดยตรงในการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกจากการใช้พลังงานไฟฟ้าและเชื้อเพลิงในกระบวนการผลิต ในปี 2568 บริษัทฯ ได้ดำเนินโครงการและมาตรการที่สำคัญได้แก่

| Project   | Before  | After   |
|---|---|---|
| <b>1. ลดการทำงาน Air Compressors อาคาร3 โดยการปรับลดค่า Setting ของ Keep Pressure ของเครื่อง Air Compressor แบบ VSD</b> |   |   |
| <b>Energy Reduction</b><br><b>88,233.00 kWh/Year</b>  | ตั้ง Keep Pressure = 6.60 bar, เครื่องอัดอากาศแบบ Fix Speed ทำงาน 100%, เครื่องอัดอากาศแบบ VSD ทำงาน 59%, การใช้พลังงานเฉลี่ย 2,774 kWh/day | ตั้ง Keep Pressure = 6.30 bar, เครื่องอัดอากาศแบบ Fix Speed ทำงาน 100%, เครื่องอัดอากาศแบบ VSD ทำงาน 41%, การใช้พลังงานเฉลี่ย 2,652 kWh/day |
| <b>GHG Reduction</b><br><b>41.91 TonCO<sub>2</sub>eq/Year</b>   |   |   |

| Project | Before | After |
|---------|--------|-------|
|---------|--------|-------|

**2. ลดการใช้ก๊าซธรรมชาติ Boiler**



**Energy Reduction**  
35,221.84  
m3/Year



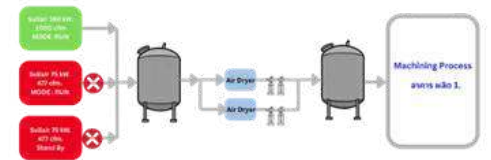
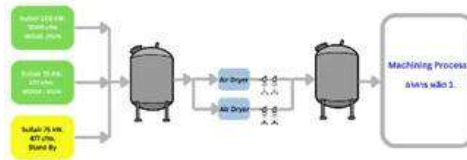
**GHG Reduction**  
72.64  
TonCO<sub>2</sub>eq/Year

เปิดการทำงาน Boiler 3 เครื่องเพื่อนำไอน้ำไปใช้ที่บ่อ G09 ไลน์ FG4, มีการใช้ก๊าซ NG เฉลี่ยต่อวัน = 1,618 m<sup>3</sup>

สำรวจและเปลี่ยน Steam tap, ท่อไอน้ำที่รั่วลดการสูญเสียไอน้ำ ทำให้สามารถควบคุมการเปิด Boiler ลดลงได้ 1 เครื่อง ปริมาณการใช้ก๊าซ NG เฉลี่ยต่อวันลดลง = 1,445 m<sup>3</sup>

| Project | Before | After |
|---------|--------|-------|
|---------|--------|-------|

**3. ลดการใช้พลังงานไฟฟ้าของระบบ Air Compressor อาคาร 1**  
(โครงการแล้วเสร็จ เดือน กันยายน 2568)



**Energy Reduction**  
122,191  
kWh/Year  
(ผลประหยัดเดือน ก.ย. - ธ.ค. 2568)



**GHG Reduction**  
48.85  
TonCO<sub>2</sub>eq/Year

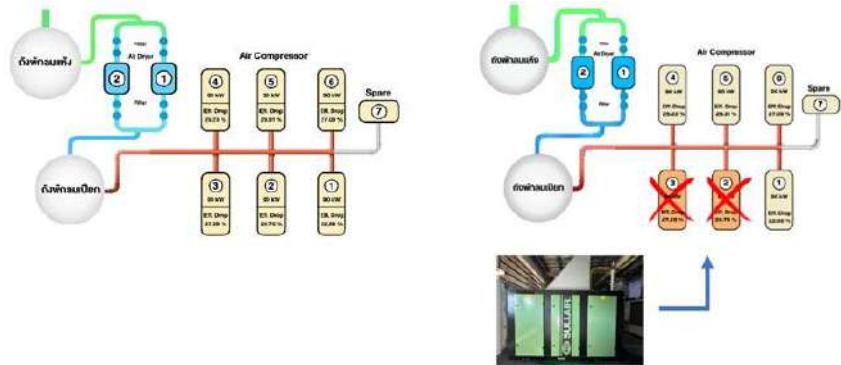
อาคารผลิต 1 มี Air Compressor ทั้งหมด 3 ตัว เปิดใช้งาน 2 ตัว คือ ขนาด 160 kW 1 ตัว และ 75 kW 1 ตัว และ 75 kW 1 ตัว สำหรับ Stand by เมื่อระบบแรงดันของอากาศอัดในระบบไม่เพียงพอ

สำรวจ แก๊วไหลรั่วในระบบ และเก็บข้อมูล พบว่า Air Compressor ขนาด 75 kW ที่เดินเครื่อง และอยู่ในโหมด Stand by มีการทำงานในสภาวะ Unload อยู่ที่ 30 - 40% หน่วยงานซ่อมบำรุงจึงหยุดเดินเครื่อง 75 kW ทั้ง 2 ตัว เดินเครื่อง 160 kW เพียง 1 ตัว เพื่อลดการสูญเสียพลังงานในสภาวะ Unload



| Project | Before | After |
|---------|--------|-------|
|---------|--------|-------|

**4. เปลี่ยน Air Compressor ประสิทธิภาพสูง ขนาด 160 kW ทดแทน Air Compressor ขนาด 90 kW 2 ตัว**  
(โครงการแล้วเสร็จ สิ้นเดือน ตุลาคม 2568)



เดิมมี Air Compressor 90 kW จำนวน 6 เครื่อง และ 75 kW จำนวน 1 เครื่อง (Spare)

ติดตั้ง Air Compressor ขนาด 160 kW จำนวน 1 เครื่อง ทดแทนเครื่องเดิมขนาด 90 kW จำนวน 2 เครื่อง เพื่อช่วยลดการสูญเสียพลังงานจากการเดินเครื่องหลายตัวพร้อมกัน ซึ่งแต่ละเครื่องอาจทำงานในช่วงโหลดต่ำกว่าจุดประสิทธิภาพที่เหมาะสม หรือเกิดการเดินเครื่องในสภาวะ Unload ส่งผลให้ค่าใช้จ่ายพลังงานต่อหน่วยการผลิตอากาศอัด (kWh/m<sup>3</sup>) สูงกว่าการเดินเครื่องเดียวที่ทำงานใกล้จุดประสิทธิภาพสูงสุด



**Energy Reduction**  
51,976 kWh/Year

(ผลประหยัดเดือน พ.ย. – ธ.ค. 2568)



**GHG Reduction**  
20.78 TonCO<sub>2</sub>eq/Year

| Project | Before | After |
|---------|--------|-------|
|---------|--------|-------|

**5. ลดจำนวนตู้แช่ของโรงอาหาร และตู้หยอดเหรียญเครื่องดื่ม**



**Energy Reduction**  
16,260 kWh/Year



**GHG Reduction**  
6.51 TonCO<sub>2</sub>eq/Year

หน่วยงาน HR สํารวจตู้แช่เย็นในโรงอาหาร พบว่าจำนวนตู้แช่ในแต่ละร้านมีตู้แช่มากเกินไปจนจำเป็นโดยมีจำนวนตู้แช่ของร้านค่า 15 ตู้

หน่วยงาน HR ชี้แจงทางร้านค้า โดยลดจำนวนตู้แช่ลงให้เหมาะสมกับปริมาณวัตถุดิบในแต่ละร้าน และได้ลดจำนวนตู้แช่ลงเหลือ 9 ตู้

นอกจากนี้บริษัทฯ ยังมุ่งเน้นปรับปรุงกระบวนการผลิตและเครื่องจักรหลักที่มีนัยสำคัญต่อการใช้พลังงาน โดยเฉพาะเตาหลอมโลหะซึ่งเป็นอุปกรณ์ที่ใช้พลังงานไฟฟ้าในสัดส่วนสูง บริษัทฯ ได้เลือกใช้อุปกรณ์ควบคุมเตาหลอมแบบ IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor) ที่มีประสิทธิภาพสูง สามารถปรับกำลังไฟฟ้า (kW) ให้เหมาะสมกับภาระการหลอมในแต่ละช่วงเวลาได้อย่างแม่นยำ โดยไม่ส่งผลกระทบต่อค่า Power Factor (PF คงที่ประมาณ 0.95) ส่งผลให้ลดการสูญเสียพลังงานไฟฟ้า และลดค่าปรับ PF จากผู้ให้บริการไฟฟ้าได้อย่างมีประสิทธิภาพ

รวมถึงการให้ความสำคัญต่อการบริหารจัดการพลังงานภายหลังสิ้นสุดกระบวนการผลิต โดยบริษัทฯ ได้กำหนดมาตรการในการปิด (Shutdown) ระบบและเครื่องจักรที่ไม่ได้ใช้งานอย่างเคร่งครัด เพื่อลดการใช้พลังงานไฟฟ้าที่ไม่ก่อให้เกิดประโยชน์ บริษัทฯ มีการตรวจสอบและวิเคราะห์ปริมาณการใช้ไฟฟ้าภายหลังการดำเนินงานอย่างสม่ำเสมอ โดยเฉพาะในช่วงนอกเวลาการผลิตและวันหยุด เพื่อระบุแหล่งการใช้พลังงานที่ยังคงมีการใช้ไฟฟ้าโดยไม่จำเป็น และดำเนินการปรับปรุงแก้ไขผ่านการปิดระบบหรืออุปกรณ์ที่ไม่เกี่ยวข้องกับการผลิตมาตรการดังกล่าวช่วยลดการสูญเสียพลังงานไฟฟ้าโดยไม่จำเป็น ซึ่งสามารถลดการใช้ไฟฟ้าได้ถึง 314,950 kWh/Year คิดเป็นปริมาณก๊าซเรือนกระจกประมาณ 125 TonCO<sub>2</sub>eq หรือคิดเป็นค่าใช้จ่ายที่ลดลงได้ประมาณ 1.078 ล้านบาท

### 3. การจัดการทรัพยากรน้ำอย่างยั่งยืน

บริษัทฯ ให้ความสำคัญกับการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างคุ้มค่าและยั่งยืน โดยตระหนักถึงความเสี่ยงจากการขาดแคลนน้ำ รวมถึงผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมจากการใช้น้ำในกระบวนการผลิต จึงได้กำหนดเป้าหมายเพื่อลดการใช้น้ำภายในองค์กรอย่างต่อเนื่อง และส่งเสริมการมีส่วนร่วมของพนักงานทุกระดับในการใช้น้ำอย่างมีประสิทธิภาพ

#### แนวทางการบริหารจัดการ

บริษัทฯ มุ่งเน้นการบริหารจัดการการใช้น้ำอย่างเหมาะสมในกระบวนการผลิต โดยเฉพาะกลุ่มธุรกิจหล่อเหล็ก (Casting) กลุ่มธุรกิจกลึงและขึ้นรูป (Machining) และกลุ่มธุรกิจทุบขึ้นรูปร้อน (Forging) ซึ่งเป็นกลุ่มที่มีการใช้น้ำในปริมาณมาก โดยบริษัทได้วิเคราะห์กระบวนการที่มีการใช้น้ำอย่างมีนัยสำคัญ เพื่อนำมาสู่การปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง รวมถึงการวางมาตรการเชิงป้องกันและการจัดการความเสี่ยงด้านน้ำในระดับปฏิบัติการ เพื่อรับมือกับสถานการณ์ความไม่แน่นอนของทรัพยากรน้ำในอนาคต



## เป้าหมายเชิงคุณภาพ

มุ่งสู่องค์กรที่ใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่าและมีประสิทธิภาพ เพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากรน้ำ ลดการสูญเสีย และสร้างสมดุลระหว่างการดำเนินธุรกิจกับสิ่งแวดล้อม

ผลการดำเนินงานประจำปี 2568

- ปรับปรุงกระบวนการผลิตและการใช้น้ำในกิจกรรมต่าง ๆ ให้เหมาะสมกับลักษณะการใช้งาน เพื่อลดการสูญเสียจากการใช้น้ำที่ไม่จำเป็น
- บริษัทฯ ควบคุมและตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้ไม่เกินค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด

## เป้าหมายเชิงปริมาณ

ลดปริมาณการใช้น้ำลูกบาศก์เมตรต่อยอดการผลิต ( $m^3$ / Ton of Production) : 31% ภายในปี 2573



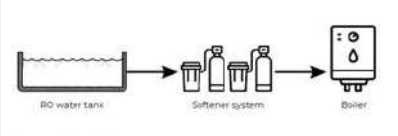



ผลการดำเนินงานประจำปี 2568

| ตัวชี้วัด (KPI)  | เป้าหมาย ปี 2568 | ผลการดำเนินงาน ปี 2568 |
|--|------------------|------------------------|
| • ปริมาณการใช้น้ำลูกบาศก์เมตรต่อยอดการผลิต ลดลง ( $m^3$ / Ton of Production) | 26%              | 24%                    |

จากผลการดำเนินงานในปีรายงาน บริษัทฯ ยังไม่สามารถบรรลุเป้าหมายการจัดการน้ำตามที่กำหนดไว้ เนื่องจากข้อจำกัดด้านเทคนิคของกระบวนการผลิต อาทิ ลักษณะชิ้นงานที่มีความซับซ้อนและต้องการความละเอียดสูง ส่งผลให้ขั้นตอนการผลิตเพิ่มขึ้น อย่างไรก็ตาม บริษัทฯ ยังคงติดตามและปรับปรุงการใช้น้ำในการดำเนินงานอย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งอยู่ระหว่างการพิจารณามาตรการและโครงการเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการใช้น้ำ เพื่อให้สามารถบรรลุเป้าหมายที่ตั้งไว้ในระยะต่อไป

ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการลดการใช้น้ำผ่านการปรับปรุงเทคโนโลยีและลดการสูญเสีย ในกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำ รวมถึงหาแนวทางนำน้ำกลับมาใช้ซ้ำ โดยในปี 2568 ได้ดำเนินโครงการและมาตรการที่สำคัญ ดังนี้



| Project   | Before  | After  |
|---|---|--|
| <p><b>1. ลดการใช้น้ำ RO โดยการใช้น้ำ Softener เข้าระบบ Boiler</b></p> <p> <b>Water Reduction</b><br/>3,619.60 m<sup>3</sup>/Year</p> <p> <b>GHG Reduction</b><br/>0.93 TonCO<sub>2</sub>eq/Year</p> | <p></p> <p></p> <p>ใช้น้ำประปาประมาณ 670 m<sup>3</sup>/month ไปผลิตเป็นน้ำ RO ได้ประมาณ 400 m<sup>3</sup>/month เพื่อไปใช้ใน Boiler สำหรับผลิตไอน้ำให้ Line FG 3,4 มีการสูญเสียน้ำประปาในขั้นตอนการผลิตน้ำ RO (Reject RO)</p> | <p></p> <p></p> <p>ติดตั้งระบบ Softener ใช้น้ำประปาผลิตเป็นน้ำ Soft เข้าไปใช้ใน Boiler แทนน้ำ RO ซึ่งสามารถลดปริมาณน้ำประปาที่สูญเสียได้ประมาณ 329 m<sup>3</sup>/month</p> |

| Project   | Before   | After   |
|---|--|---|
| <p><b>2. นำน้ำ Reject RO มาใช้ประโยชน์ดูแลพื้นที่สีเขียว</b></p> <p> <b>Water Reduction</b><br/>161 m<sup>3</sup>/Year</p> <p> <b>GHG Reduction</b><br/>0.04 TonCO<sub>2</sub>eq/Year</p> | <p></p> <p>น้ำประปาที่สูญเสียจากขั้นตอนการผลิตน้ำ RO หรือที่เรียกว่า Reject RO ถูกปล่อยทิ้งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียกลางของนิคมอุตสาหกรรม</p> | <p></p> <p>ติดตั้งบ่อกักและถังเก็บน้ำ Reject RO ติดตั้งระบบท่อและระบบสูบน้ำเพื่อนำน้ำไปใช้ดูแลพื้นที่สีเขียวของโรงงาน</p> |

นอกเหนือจาก การดำเนินมาตรการและโครงการด้านการจัดการน้ำแล้ว บริษัทฯ ยังให้ความสำคัญกับการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งก่อนปล่อยออกสู่ภายนอก โดยจัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งอย่างสม่ำเสมอและเป็นไปตามข้อกำหนดทางกฎหมายอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งในปี 2568 เป็นไปตามตารางแสดงผลดังต่อไปนี้



| ตัวชี้วัด                                     | สถานที่                                 | ค่าสูงสุด | ค่าต่ำสุด | มาตรฐานตามกฎหมาย |
|---|---|-----------|-----------|------------------|
| บีโอดี<br>BOD (mg/l)                          | SFT1                                    | 334.0     | 2.0       | $\leq 500/1$     |
|   | SFT2                                    | 95.2      | 6.5       | $\leq 500/1$     |
|   | SFT3                                    | 5.0       | 3.0       | $\leq 20/2$      |
|   | SBM                                     | 220.0     | 54.8      | $\leq 500/1$     |
|   | ICP1                                    | 83.4      | 18.2      | $\leq 500/1$     |
|   | ICP2                                    | 66.6      | 6.4       | $\leq 500/1$     |
|   | SAA                                     | 87.9      | 23.4      | $\leq 500/1$     |
|   | SDS                                     | 8.0       | 2.0       | $\leq 20/2$      |
| ซีโอดี<br>COD (mg/l)                          | SFT1                                    | 510.0     | 25.0      | $\leq 750/1$     |
|   | SFT2                                    | 226.0     | 40.0      | $\leq 750/1$     |
|   | SFT3                                    | 29.0      | 25.0      | $\leq 120/2$     |
|   | SBM                                     | 454.0     | 180.0     | $\leq 750/1$     |
|   | ICP1                                    | 205.0     | 73.3      | $\leq 750/1$     |
|   | ICP2                                    | 212.0     | 41.4      | $\leq 750/1$     |
|   | SDS                                     | 70.0      | 25.0      | $\leq 120/2$     |
|   | ของแข็งแขวนลอย<br>ทั้งหมด<br>TSS (mg/l) | SFT1      | 72.0      | 5.0              |
| SFT2  |   | 43.4      | 6.5       | $\leq 200/1$     |
| SFT3  |   | 8.3       | 6.5       | $\leq 50/2$      |
| SBM   |   | 77.8      | 33.4      | $\leq 200/1$     |
| ICP1  |   | 70.1      | 13.3      | $\leq 200/1$     |
| ICP2  |   | 34.5      | 5.0       | $\leq 200/1$     |
| น้ำมันและไขมัน<br>Fat, Oil & Grease<br>(mg/l) |   | SFT1      | 7.0       | 3.0              |
|   | SFT2                                    | 4.0       | 3.0       | $\leq 10/1$      |
|   | SFT3                                    | 2.0       | 2.0       | $\leq 5/2$       |
|   | SBM                                     | 14.0      | 3.0       | $\leq 10/1$      |
|   | ICP1                                    | 6.0       | 3.0       | $\leq 10/1$      |
|   | ICP2                                    | 5.0       | 3.0       | $\leq 10/1$      |
|   | SAA                                     | 5.0       | 3.0       | $\leq 10/1$      |
|   | SDS                                     | 2.0       | 2.0       | $\leq 5/2$       |
| สังกะสี<br>Zn (mg/l)                          | SFT1                                    | 1.700     | 0.030     |                  |
|   | SFT3                                    | 0.060     | 0.036     | $\leq 5/1,2$     |
|   | SDS                                     | 0.358     | 0.022     |                  |

ที่มา :  
/1ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม  
/2ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

#### 4. การจัดการของเสียและการส่งเสริมเศรษฐกิจหมุนเวียน

บริษัทฯ มุ่งมั่นในการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่าและเกิดประโยชน์สูงสุด โดยให้ความสำคัญกับการบริหารจัดการของเสียจากกระบวนการผลิตอย่างเป็นระบบ ผ่านการนำของเสียกลับมาใช้ประโยชน์ และการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นตามหลักการ 3R (Reduce, Reuse, Recycle)

ในปี 2568 บริษัทฯ ได้ทบทวนและปรับปรุงเป้าหมายด้านการจัดการของเสียครอบคลุม 3 ด้าน ได้แก่

(1) การลดปริมาณของเสียอันตราย (2) การลดปริมาณของเสียไม่อันตราย และ (3) การลดปริมาณของเสียที่นำไปกำจัดด้วยวิธีฝังกลบ เพื่อยกระดับประสิทธิภาพการบริหารจัดการทรัพยากร ลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และสนับสนุนการดำเนินธุรกิจอย่างยั่งยืนในระยะยาว

##### แนวทางการบริหารจัดการ

บริษัทฯ ส่งเสริมการใช้วัสดุรีไซเคิล โดยเฉพาะเศษเหล็ก (Steel Scrap) เป็นวัตถุดิบหลักในกระบวนการผลิตภายใต้กระบวนการคัดเลือกและควบคุมคุณภาพจากคู่ค้าอย่างเข้มงวด เพื่อให้มั่นใจว่าวัตถุดิบที่นำมาใช้สามารถผลิตสินค้าได้ตามมาตรฐานและข้อกำหนดของลูกค้าอย่างครบถ้วน

นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังมุ่งเน้นการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิตภายในกลุ่มบริษัทฯ กลับมาใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการผลิต เพื่อผลักดันแนวคิดเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) ตลอดห่วงโซ่คุณค่า (Value Chain) ของธุรกิจ และเพิ่มประสิทธิภาพการใช้ทรัพยากร ช่วยลดการใช้ทรัพยากรใหม่ ลดปริมาณของเสียที่ต้องส่งกำจัดภายนอก

##### เป้าหมายเชิงคุณภาพ

มุ่งสู่องค์กรที่มีระบบการจัดการของเสียอย่างมีประสิทธิภาพตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน โดยส่งเสริมการลด ใช้ซ้ำ และรีไซเคิลทรัพยากร เพื่อเพิ่มมูลค่าการใช้ทรัพยากรและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

ผลการดำเนินงานประจำปี 2568

- บริษัทฯ นำวัสดุรีไซเคิลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เช่น เศษชิ้นงานจากการหลอม, Scrap หรือชิ้นงานที่ไม่ได้มาตรฐาน กลับมาหลอมเป็นวัตถุดิบตั้งต้นในกระบวนการใหม่
- บริษัทฯ มีการผลักดันการใช้วัตถุดิบรีไซเคิลจากคู่ค้าให้มากขึ้น
- บริษัทฯ มีนโยบายและโครงการนำผู้จำหน่าย, ทรายเป็นเม็ดเหล็ก มาผลิตอิฐตัวหนอนสำหรับปูทางเดิน และอิฐสำหรับก่อกำแพงเพื่อสร้างประโยชน์ให้ภายในโรงงานและชุมชนโดยรอบ

##### เป้าหมายเชิงปริมาณ

- ลดปริมาณตันกากอุตสาหกรรมอันตรายที่ส่งกำจัดต่อยอดการผลิต (Tons Hazardous Waste/ Ton of Production) : 6% ภายในปี 2573
- ลดปริมาณตันกากอุตสาหกรรมไม่อันตรายที่ส่งกำจัดต่อยอดการผลิต (Tons Non Hazardous Waste/ Ton of Production) : 18% ภายในปี 2573
- ปริมาณขยะสูบ่อฝังกลบเป็น 0 ภายในปี 2569



ผลการดำเนินงานประจำปี 2568



ตัวชี้วัด (KPI)

เป้าหมาย  
ปี 2568

ผลการดำเนินงาน  
ปี 2568

ปริมาณต้นกากอุตสาหกรรมอันตรายที่ส่งกำจัด  
ต่อยอดการผลิต ลดลง  
(Tons Hazardous Industrial Waste/ Ton of Production)

3.5%

เพิ่มขึ้น 53%

ปริมาณต้นกากอุตสาหกรรมไม่อันตรายที่ส่งกำจัดต่อยอดการ  
ผลิต ลดลง (Tons Non Hazardous Industrial Waste / Ton of  
Production)

13%

31%

ปริมาณขยะสู่บ่อฝังกลบเป็น 0

ลดลง 60%  
จากปี 2566

99.94%  
จากปี 2566

จากผลการดำเนินงาน บริษัทฯ ยังไม่สามารถบรรลุเป้าหมายการจัดการ ปริมาณของเสียอันตราย ที่ส่งกำจัดภายนอกได้ ซึ่งน้ำมันหล่อเย็น (Coolant Oil) และน้ำปนเปื้อนน้ำมันเป็นของเสียหลักที่มีนัยสำคัญและส่งผลกระทบต่อเป้าหมายที่ตั้งไว้ โดยบริษัทอยู่ระหว่างดำเนินโครงการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย ให้สามารถบำบัดของเสียข้างต้นได้ พร้อมทั้งศึกษา ทดลอง เทคโนโลยีที่เหมาะสมอย่างต่อเนื่อง เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการบำบัดของเสีย ดังกล่าว ในอนาคตให้ได้ตามเป้าหมายที่ตั้งไว้



ในปี 2568 บริษัทฯ ในกลุ่มธุรกิจเหล็กหล่อ (Casting) ยังคงใช้วัสดุรีไซเคิล หรือเศษเหล็ก (Steel Scrap) เป็นวัตถุดิบในกระบวนการผลิตในสัดส่วน 100% โดยอาศัยเทคโนโลยีการหลอม และระบบควบคุมที่มีประสิทธิภาพ ทำให้สามารถใช้วัสดุรีไซเคิลในปริมาณสูงได้อย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งยังคงรักษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามมาตรฐาน และข้อกำหนดของลูกค้า

สำหรับกลุ่มธุรกิจเหล็กทุบขึ้นรูปร้อน (Forging) บริษัทฯ ได้ใช้เหล็กเส้นกลมรีไซเคิล (Scrap Steel Round Bar) 90 - 97% โดยคิดเป็นสัดส่วนการใช้งานเทียบกับเหล็กเส้นกลมบริสุทธิ์ (Virgin Steel Round Bar) อยู่ที่ประมาณ 31%



ในภาพรวมปัจจุบัน บริษัทฯ มีสัดส่วนการใช้วัสดุรีไซเคิล (Recycled Content) จากคู่ค้าอยู่ที่ระดับ 66% ซึ่งสะท้อนถึงความมุ่งมั่นในการเพิ่มประสิทธิภาพการใช้ทรัพยากร ลดการพึ่งพาวัตถุดิบใหม่ และสนับสนุนแนวทางเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy)

นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังได้ดำเนินมาตรการและโครงการต่าง ๆ เพื่อเพิ่มมูลค่าให้กับของเสียและวัสดุไม่ใช้แล้ว โดยยึดหลักการ **3R (Reduce, Reuse, Recycle)** อย่างเป็นระบบ ควบคู่กับการลดปริมาณของเสียที่ต้องนำไปกำจัดด้วยวิธีฝังกลบ ดังต่อไปนี้

- การเรียกคืนทรายเรซิน (Resin Sand) จากกระบวนการทำไส้แบบที่ใช้งานแล้วกลับมาใช้งานใหม่ (sand reclaim) ปริมาณการนำกลับมาใช้ใหม่ 687 ตัน สามารถลดค่าการส่งกำจัดภายนอกได้ 137,400 บาท
- การนำทรายดำที่ผ่านการใช้งานในกระบวนการทำแม่พิมพ์ (Molding) ทั้งในรูปแบบของ ทรายดำป่นเม็ดเล็ก และฝุ่นทรายดำ ที่ผ่านการตรวจวิเคราะห์ผลว่าไม่เป็นของเสียอันตรายมาผลิตอิฐตัวหนอนปูพื้น และอิฐสำหรับก่อกำแพง เพื่อใช้ภายในพื้นที่โรงงาน และนำไปใช้ประโยชน์ส่งต่อไปให้โรงเรียนและชุมชนรอบข้างในรูปแบบของกิจกรรม CSR และการนำปูนซีเมนต์ถุงมาแลกเปลี่ยนเป็นอิฐ (ปูน 1 ถุงแลกเป็นอิฐได้ 70 ก้อน) ในปี 2568 บริษัทฯ ได้ผลิตอิฐตัวหนอนไปเป็นจำนวน 69,743 ก้อน ใช้ปริมาณทรายดำที่นำมา recycle 102 ตัน สามารถลดค่าการส่งกำจัดภายนอกได้ 47,940 บาท



**ตัวอย่าง การส่งอิฐบล็อกตัวหนอน**

|  |   |                         |   |
|--|---|-------------------------|---|
| <b>แลก</b>   | <br>อิฐบล็อกตัวหนอน 5,000 ก้อน | =                       | <br>ใช้เงิน 71 บาท คิดเป็นเงิน 9,643 บาท |
| <b>ซื้อ</b>  | <br>อิฐบล็อกตัวหนอน 5,000 ก้อน | =                       | <br>จำนวน 60,000 บาท                     |
| <b>ส่วนต่าง</b>  |   | <b>&gt;&gt;&gt;&gt;</b> | จำนวน 50,357 บาท  |
| สำหรับหน่วยงานที่ใช้ปูนมาแลกเปลี่ยนสามารถลดค่าใช้จ่ายได้ |   |                         |   |



- บริษัทฯ ได้กำหนดเป้าหมายลดการนำของเสียไปกำจัดด้วยวิธีฝังกลบ เพื่อมุ่งสู่เป้าหมาย Zero to Landfill ผ่านการส่งเสริมการนำของเสียกลับมาใช้ประโยชน์ การรีไซเคิล และการกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมอื่น ๆ แทนการฝังกลบ

จากการดำเนินงานด้านการจัดการของเสียอย่างเป็นรูปธรรมและต่อเนื่องส่งผลให้บริษัทฯ และกลุ่มธุรกิจที่เกี่ยวข้อง ได้แก่



- ธุรกิจเหล็กทุบขึ้นรูปร้อน (Forging) บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด (SFT2)
- ธุรกิจผลิตชิ้นส่วนเหล็กกลึงขึ้นรูป (Machining) บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด (SBM)
- กลุ่มธุรกิจเหล็กหล่อ (Casting) บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด (ICP1 และ ICP2)

ได้รับมอบ “ธงธรรมบาลีสรวงแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว)” อย่างต่อเนื่อง ภายใต้แนวคิด “Green Gold Growth for Sustainability: ธรรมบาลีสู่ความยั่งยืน” รางวัลดังกล่าวสะท้อนถึงการเป็นสถานประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมที่มีการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมตามหลักธรรมาภิบาล ครอบคลุม 5 มิติ 13 ข้อ กำหนด มีการปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด และดำเนินงานด้วยความโปร่งใส

**SFT2** รับมอบใบประกาศเกียรติคุณ  
**ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ประจำปี 2568**  
 (ธงขาว-ดาวเขียว) ต่อเนื่องเป็นปีที่ 2 จาก กนอ.

เมื่อวันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2569 บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด (SFT2) โดย คุณกุลกัญญา สุขชูชิต งามวิชัย เป็นตัวแทนผู้บริหาร รับมอบธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม และ ใบประกาศเกียรติคุณ (ธงขาว-ดาวเขียว) ประจำปี 2568 จาก คุณสุเมธ ตั้งประเสริฐ ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ประธานในพิธี ภายใต้แนวคิด “Green Gold Growth for Sustainability ธรรมบาลีสู่ความยั่งยืน” จัดโดยกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

ในฐานะโรงงานที่มีการบริหารจัดการตามมาตรฐาน มีความโปร่งใส และมีผลการตรวจประเมินผ่านเกณฑ์ในระดับดีเยี่ยม สร้างการยอมรับและความเชื่อมั่นจากทุกภาคส่วนในการบริหารจัดการโรงงาน

ซึ่งสะท้อนถึงความมุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจควบคู่กับการดูแลสิ่งแวดล้อมและสังคมอย่างยั่งยืน

SOMBOON FORGING TECHNOLOGY

**SBM&ICP** รับมอบใบประกาศเกียรติคุณและ  
**ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาว-ดาวเขียว) ประจำปี 2568**  
 ในระดับดีเยี่ยม ต่อเนื่องเป็นปีที่ 3 จาก กนอ.

เมื่อวันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2569 บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียว อุตสาหกรรม จำกัด และ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด โดย คุณวิภาดา กนสรณ์มี ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมและพลังงาน เป็นตัวแทนผู้บริหาร รับมอบ “ใบประกาศเกียรติคุณ และธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาว ดาวเขียว) ในระดับดีเยี่ยม ต่อเนื่องเป็นปีที่ 3 ประจำปี 2568” จากคุณสุเมธ ตั้งประเสริฐ ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ประธานในพิธีภายใต้แนวคิด “Green Gold Growth for Sustainability ธรรมบาลีสู่ความยั่งยืน”

ในฐานะโรงงานที่มีการบริหารจัดการตามมาตรฐานถึง 5 มิติ 13 ข้อกำหนด รอบทั้งการปฏิบัติตามกฎหมาย มีความโปร่งใส และมีผลการตรวจประเมินผ่านเกณฑ์ในระดับดีเยี่ยม สร้างการยอมรับและความเชื่อมั่นจากทุกภาคส่วนในการบริหารจัดการโรงงาน สะท้อนถึงความมุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจควบคู่กับการดูแลสิ่งแวดล้อมและสังคมอย่างยั่งยืน



## 5. การจัดการคุณภาพอากาศ

บริษัทฯ ตระหนักถึงผลกระทบของมลพิษทางอากาศต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ จึงให้ความสำคัญกับการควบคุมและบริหารจัดการคุณภาพอากาศจากกระบวนการดำเนินงาน โดยเฉพาะกระบวนการผลิตภายในพื้นที่โรงงาน เพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อพนักงานและชุมชนโดยรอบ

### แนวทางการบริหารจัดการ

บริษัทฯ ได้กำหนดเป้าหมายในการควบคุมคุณภาพอากาศให้อยู่ในระดับที่ดีกว่าค่ามาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด และข้อกำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA: Environmental Impact Assessment) โดยมีการติดตาม ตรวจสอบ และประเมินผลคุณภาพอากาศอย่างสม่ำเสมอ โดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับการขึ้นทะเบียนจากหน่วยงานราชการ (Authorized Third Party) เป็นประจำทุก 6 เดือน ทั้งในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน และปล่อยระบายอากาศครอบคลุมทุกจุดในพื้นที่โรงงาน มีการจัดทำและรายงานข้อมูลการปล่อยอากาศเสียต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมอย่างสม่ำเสมอ เพื่อสะท้อนถึงความโปร่งใสในการดำเนินงาน และสร้างความเชื่อมั่นให้แก่ชุมชนโดยรอบ

### เป้าหมายเชิงคุณภาพ

- มุ่งสู่องค์กรที่บริหารจัดการและลดการปล่อยมลพิษทางอากาศจากกระบวนการดำเนินงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อส่งเสริมคุณภาพอากาศที่ดีและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม


ผลการดำเนินงานประจำปี 2568

- บริษัทฯ ปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องกับการจัดการมลพิษทางอากาศ โดยมีค่ามลพิษทางอากาศที่ปล่อยออกสู่ภายนอก (TSP, SO<sub>x</sub>, NO<sub>x</sub>, CO, VOC) ต่ำกว่าค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด

### เป้าหมายเชิงปริมาณ

- มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาต จำนวน 2 ครั้ง/ปี

ผลการดำเนินงานประจำปี 2568

|  ตัวชี้วัด (KPI) | เป้าหมาย ปี 2568 | ผลการดำเนินงาน ปี 2568 |
|--|------------------|------------------------|
| มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาต                                      | 2 ครั้ง          | 2 ครั้ง                |

ผลการดำเนินงานข้างต้นสะท้อนถึงการควบคุมคุณภาพอากาศของบริษัทฯ ที่เป็นไปตามแผนและเป้าหมายที่กำหนด ทั้งนี้ รายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศ (Stack) และการเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานที่เกี่ยวข้องของปี 2568 เป็นดังต่อไปนี้



| ตัวชี้วัด  | สถานที่<br>ตรวจวัด | ครั้งที่ 1 |           | ครั้งที่ 2 |           | มาตรฐานตามกฎหมาย  |
|--|--------------------|------------|-----------|------------|-----------|---|
|  |                    | ค่าสูงสุด  | ค่าต่ำสุด | ค่าสูงสุด  | ค่าต่ำสุด |   |
| Total suspended particulate TSP (mg/m <sup>3</sup> ) | SFT1               | 1.328      | 0.482     | 3.369      | 0.534     | ≤ 8/ <sup>1</sup> ,10/ <sup>1</sup> ,320/ <sup>3</sup> ,400/ <sup>3</sup> |
|  | SFT2               | 2.100      | 0.700     | 1.900      | 0.500     | ≤ 400/ <sup>3</sup>   |
|  | SFT3               | 2.600      | 1.000     | 2.700      | 1.100     | ≤ 320/ <sup>3</sup> ,400/ <sup>3</sup>                                    |
|  | SBM                | 2.900      | 1.400     | 2.800      | 1.400     | ≤ 320/ <sup>3</sup> ,400/ <sup>3</sup>                                    |
|  | ICP1               | 8.998      | 0.356     | 7.443      | 0.308     | ≤ 120/ <sup>2</sup> ,400/ <sup>3</sup>                                    |
|  | ICP2               | 5.201      | 0.477     | 2.582      | 0.676     | ≤ 120/ <sup>2</sup> ,400/ <sup>3</sup>                                    |
|  | SAA                | 3.500      | 2.600     | 3.700      | 2.000     | ≤ 320/ <sup>3</sup> ,400/ <sup>3</sup>                                    |
| Sulfur dioxide SO <sub>2</sub> (mg/l)                | SFT1               | 0.001      | 0.001     | 0.001      | 0.001     | ≤ 2/ <sup>1</sup> ,60/ <sup>3</sup>                                       |
|  | SFT2               | 1.000      | 1.000     | 1.000      | 1.000     | ≤ 500/ <sup>3</sup>   |
|  | SFT3               | 1.000      | 1.000     | 1.000      | 1.000     | ≤ 60/ <sup>3</sup> ,500/ <sup>3</sup>                                     |
|  | SBM                | 1.000      | 1.000     | 1.000      | 1.000     | ≤ 60/ <sup>3</sup> ,500/ <sup>3</sup>                                     |
|  | SAA                | 1.000      | 1.000     | 1.000      | 1.000     | ≤ 60/ <sup>3</sup> ,500/ <sup>3</sup>                                     |
| Nitrogen dioxide NO <sub>x</sub> (mg/l)              | SFT1               | 2.717      | 1.892     | 3.801      | 2.481     |   |
|  | SFT2               | 1.000      | 1.000     | 1.000      | 1.000     | ≤ 40/ <sup>1</sup>  |
|  | SFT3               | 2.000      | 1.000     | 2.000      | 1.000     | ≤ 200/ <sup>3</sup>   |
|  | SBM                | 1.000      | 1.000     | 1.000      | 1.000     |   |
|  | SAA                | 1.000      | 1.000     | 1.000      | 1.000     |   |
| Carbon monoxide CO (mg/l)                            | SFT1               | 6.451      | 0.001     | 5.612      | 0.001     |   |
|  | SFT2               | 1.000      | 1.000     | 1.000      | 1.000     | ≤ 690/ <sup>3</sup>   |
|  | SFT3               | 31.000     | 1.000     | 27.000     | 1.000     | ≤ 870/ <sup>3</sup>   |
|  | SBM                | 4.000      | 2.000     | 3.000      | 3.000     |   |
|  | SAA                | 2.000      | 1.000     | 3.000      | 1.000     |   |
| Xylene (mg/l)  | SBM                | 0.154      | 0.070     | 0.148      | 0.070     | -   |
|  | SAA                | 0.258      | 0.258     | 0.286      | 0.286     | -   |
| Toluene (mg/l)                                       | SBM                | 0.137      | 0.061     | 0.143      | 0.067     | -   |
| Acetone (mg/l)                                       | SBM                | 0.050      | 0.050     | 0.050      | 0.050     | -   |
| Cresol (mg/l)  | SBM                | 0.050      | 0.050     | 0.050      | 0.050     | -   |

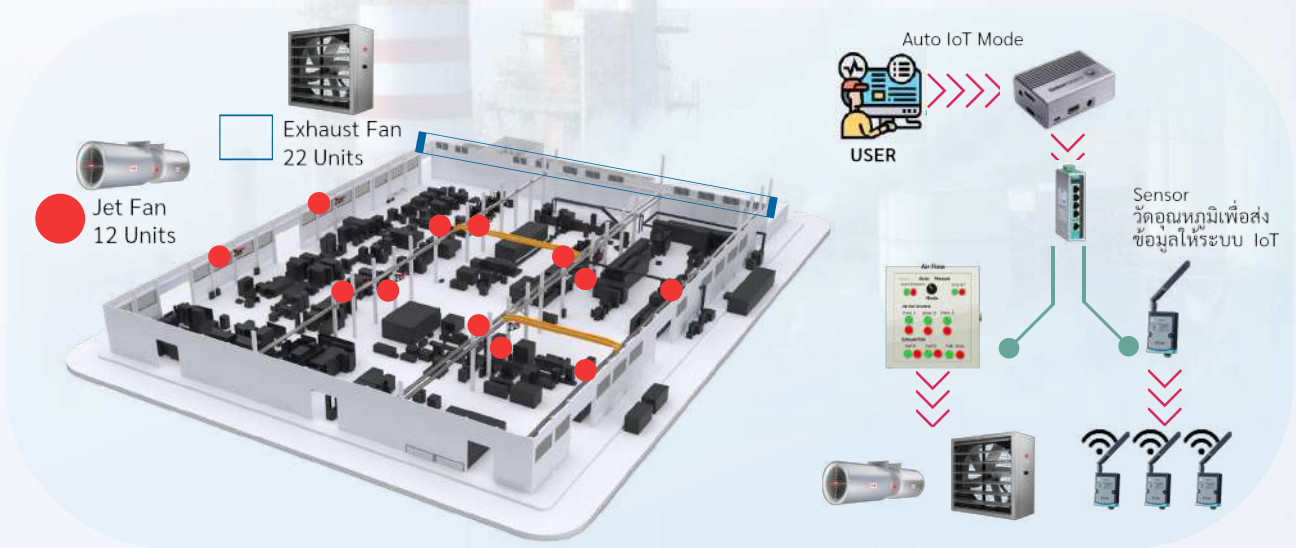
ที่มา :  
/1 ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (EIA)  
/2 ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544  
/3 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549



**โครงการหรือกิจกรรมเพื่อลดการปล่อยมลพิษทางอากาศที่เกี่ยวข้องกับธุรกิจ**

**Project** โครงการระบบระบายอากาศอาคารการผลิต

โดยติดตั้ง Exhaust Fan และ Jet Fan อัตราการแลกเปลี่ยนอากาศต่อชั่วโมง (AIR CHANGE) = 10 ACH พร้อมระบบ IOT MONITORING AND CONTROL VENTILATION



## โครงการและกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมภายในองค์กร

### 1) โครงการสร้างความรู้ความเข้าใจเรื่องการอนุรักษ์ทรัพยากรและสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ ดำเนินโครงการเพื่อเสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจ และทักษะด้านการบริหารจัดการให้แก่พนักงานอย่างต่อเนื่อง โดยมุ่งเน้นการพัฒนาองค์ความรู้ที่เกี่ยวข้องกับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก และการอนุรักษ์พลังงาน เพื่อสนับสนุนการดำเนินงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานสากลและเป้าหมายของบริษัทฯ และยกระดับศักยภาพของพนักงานให้สามารถนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ

ปี 2568  
บริษัทได้จัดหลักสูตร  
ฝึกอบรมทั้งสิ้น



22  
หลักสูตร

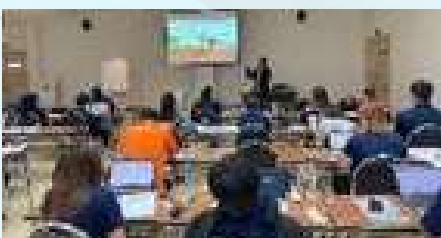


4,278  
ชั่วโมง



1,199  
คน

| หลักสูตรระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001:2015  | หลักสูตรด้านการจัดการก๊าซเรือนกระจก   | หลักสูตรส่งเสริมความตระหนักรู้  |
|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Internal Auditor ISO 14001:2015 + เทคนิคการเขียนตอบ NC – CAR</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Integrating ESG into Internal Audit</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>การอนุรักษ์พลังงานในโรงงาน</li> </ul>  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>ISO14001:2015 Requirement</li> </ul>                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>ISO14064-1:2018 Requirements</li> </ul>        | <ul style="list-style-type: none"> <li>กฎหมายสิ่งแวดล้อม ISO14001:2015</li> </ul>   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>การประเมินความเสี่ยงและโอกาส และประเมินประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อม</li> </ul> |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>การสร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน</li> </ul>  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>OJT การปฏิบัติตามข้อกำหนด ISO 14001 : 2015</li> </ul>                     |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>การควบคุมมลพิษและการดูแลระบบบำบัดมลพิษ</li> </ul>  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>OJT ISO 14001/การประเมินความเสี่ยงและโอกาสด้านสิ่งแวดล้อม</li> </ul>      |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรม</li> </ul>   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>OJT การสื่อสาร Aspect</li> </ul>  |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>ความรู้เบื้องต้นด้านพลังงานและสิ่งแวดล้อม (SBM)</li> </ul>   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>OJT ระบบสิ่งแวดล้อม ISO:14001</li> </ul>                                  |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Safety, Occupational Health, and Workplace Environment</li> </ul>  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>OJT IATF16949 : 2016 / ISO14001:2015</li> </ul>                           |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>การปฏิบัติตามหลักอาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงานและกฎหมายสิ่งแวดล้อมในกระบวนการผลิตระดับ 1 (เฉพาะสังกัด SFT)</li> </ul> |
|  |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม</li> </ul>  |
|  |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>OJT ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม</li> </ul>   |
|  |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>OJT ความรู้เบื้องต้นด้านพลังงานและสิ่งแวดล้อม</li> </ul>   |
|  |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>OJT นโยบายด้านสิ่งแวดล้อมและการอนุรักษ์พลังงาน</li> </ul>  |



## 2) โครงการส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ ให้ความสำคัญกับการส่งเสริมการมีส่วนร่วมของพนักงานในการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมภายในองค์กรอย่างต่อเนื่อง โดยดำเนินกิจกรรมที่มุ่งสร้างจิตสำนึกด้านการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ควบคู่กับการส่งเสริมการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพและรู้คุณค่า เพื่อสนับสนุนการดำเนินงานตามแนวทางการพัฒนาอย่างยั่งยืนของบริษัท

### • โครงการส่งเสริมการคัดแยกขยะ

บริษัทฯ ดำเนินโครงการส่งเสริมการคัดแยกขยะภายในองค์กร เพื่อสนับสนุนการมีส่วนร่วมของพนักงาน โดยได้จัดให้มีระบบการจัดการขยะอย่างเป็นระบบ ผ่านการติดตั้งถังขยะแยกประเภทในพื้นที่ต่าง ๆ พร้อมทั้งสื่อสาร และสร้างความเข้าใจแก่พนักงานเกี่ยวกับวิธีการคัดแยกขยะที่ถูกต้อง



### • โครงการส่งเสริมการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ

การใช้ทรัพยากรขององค์กร อย่างมีประสิทธิภาพยังคงเป็นแนวทางสำคัญที่บริษัทฯ ให้ความสำคัญอย่างต่อเนื่องในปีนี้ บริษัทฯ ให้ความสำคัญกับการลดการใช้ทรัพยากรเกินความจำเป็น การลดความสูญเสียในกระบวนการดำเนินงาน เพื่อช่วยลดต้นทุนในการดำเนินงาน ยกกระดับคุณภาพสภาพแวดล้อมในการทำงานของพนักงาน ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินโครงการและกิจกรรมต่าง ๆ ที่สะท้อนถึงการใช้อย่างคุ้มค่าและเกิดประโยชน์สูงสุด ดังต่อไปนี้

- การสนับสนุนให้มีการประชุมผ่านระบบออนไลน์เพื่อลดความจำเป็นในการเดินทาง
- การใช้ระบบดิจิทัลเพื่อลดปริมาณการใช้กระดาษในงานเอกสาร
- การรณรงค์ให้ปิดไฟและเครื่องปรับอากาศเมื่อไม่ใช้งาน
- การติดตั้งระบบเซ็นเซอร์ที่ก๊อกน้ำเพื่อควบคุมการใช้น้ำ
- การติดตั้งหลอดไฟ LED และระบบเปิด-ปิดอัตโนมัติในพื้นที่ส่วนกลาง เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการใช้พลังงานไฟฟ้า
- การรวบรวมกระดาษใช้แล้วภายในสำนักงานส่งต่อให้กับบริษัทรีไซเคิล
- การควบคุมการพิมพ์เอกสารผ่านระบบยืนยันตัวตน ลดการพิมพ์ซ้ำซ้อนหรือพิมพ์โดยไม่ได้ใช้งาน
- บริษัทฯ ได้จัดให้มีรถตู้รับ-ส่งสำหรับพนักงานที่ต้องเดินทางไปปฏิบัติงาน ณ โรงงานในจังหวัดระยอง โดยส่งเสริมให้พนักงานเดินทางร่วมกัน (Carpool) แทนการใช้ยานพาหนะส่วนบุคคล เพื่อลดจำนวนการเดินทางที่ไม่จำเป็น ลดการใช้พลังงานและการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

